

Kompetenz in Brettsperrholz-Pressen

Produktion von „Mass Plywood Panels“ auf hydraulischer BSP-Pressen

Nach erfolgter Abnahme durch den Kunden begannen bei Minda aus Minden/DE Anfang September der Abbau und die Auslieferung einer TimberPress X 337 für Freres Lumber in Lyons/USA. Produziert werden soll auf dieser Presse aber nicht klassisches BSP, sondern Mass Plywood Panels (MPP) – ein vielversprechendes neues Produkt.

Freres Lumber hat seinen Unternehmenssitz in Lyons im Bundesstaat Oregon in den USA und verfügt über drei Sperrholzwerke zur Verarbeitung von Douglasie. Das Unternehmen wollte aufgrund der fallenden Importpreise auf dem US-Markt sein Portfolio erweitern.

Alternative zu Brettsperrholz

In Zusammenarbeit mit der nahe gelegenen Oregon State University wurden die „Mass Plywood Panels“ (MPP) als Alternativen zu BSP aus Vollholz gemäß den Vorgaben von ANSI/ APA für „Structural Cross Laminated Timber“ entwickelt. Kleinformatige Sperrholzplatten werden durch Schäften zu den benötigten Längen zusammengesetzt, in unterschiedlich breite Streifen aufgeteilt und anschließend geschliffen. Je nach strukturellen Anforderungen kann ein MPP-Element nur aus Längstreifen oder Kombinationen von Längs- und Querstreifen aus maximal neun Lagen zusammengesetzt werden.

MPP-Vorteile auf einen Blick

Testergebnisse offenbaren eine technische Überlegenheit gegenüber Brettsperrholz: MPP weist ähnliche Festigkeitswerte auf – bei einer gleichzeitigen Materialeinsparung von 20 bis 30% im Vergleich zu BSP. Für die Brettsperrholzproduktion wird Resorzin als Klebstoff verwendet, für die MPP-Produktion ein MUF-Kleber.

Für die Umstände modifiziert

Minda konzipierte die TimberPress X 337, die das Verpressen von maximal 3,6 x 14,6 m großen Platten erlaubt. In einem Presszyklus, der 40 Minuten dauert, können bis zu 32 m³ Mass Plywood Panels produziert werden. Eine

Mehrfachbelegung der Presse ist möglich. Der Pressenrahmen und die Druckelemente wurden den speziellen Anforderungen angepasst, um den Druck von 150 psi/1,0 N/mm² realisieren zu können. Gleichzeitig wurde die

tigkeitseigenschaften um bis zu 20% kleinere Dimensionen eingesetzt werden. Der Produktionsbeginn für Mass Plywood Panels ist bereits im Januar 2018 in den USA geplant. Man darf gespannt sein.



Presse so konstruiert, dass sie platzsparend in Standardcontainern verladen und weltweit verschifft werden kann.

Im Vergleich zu BSP-Vollholzelementen können durch die bereits kreuzweisen Lagen innerhalb des Sperrholzes bei gleichen Fes-

Auslieferung weiterer BSP-Pressen

An den Kunden Smartlam aus Montana/ USA wird derzeit eine TimberPress X 335 verschifft, worauf aus losen Lamellen 16,6 mal 3,1 m große BSP-Elemente in Produktion gehen werden. Aktuell liefert der Maschinenhersteller außerdem eine TimberPress X 160 für großformatige BSP-Elemente aus. Erst kürzlich hat Minda den Auftrag für die zehnte BSP-Pressen erhalten. Die Jubiläumspressen, eine Hochleistungsanlage, ist für einen namhaften europäischen Hersteller bestimmt. ●

1: Kyle Freres (Vice President of Operations Freres, li.) und Robert Falch (geschäftsführender Gesellschafter bei Minda) auf der BSP-Pressen in der Montagehalle bei Minda

2: Minda-Inbetriebnehmer bei der Endmontage im Werk

© Minda

